

مورد

بررسی

- آیا میلگرد از کارخانه معتبر تهیه شده؟ ☐ بله ☐ خیر
- آیا گواهی آنالیز شیمیایی میلگرد وجود دارد؟ ☐ دارد ☐ ندارد
- میلگرد بدون زنگزدگی و ترک‌های سطحی است؟ ☐ بله ☐ خیر

فرایند اسیدشویی و آماده‌سازی سطح

- سطح میلگرد قبل از کشش کاملاً تمیز شده؟ ☐ بله ☐ خیر
- محلول اسیدی تازه و با غلظت مناسب بوده؟ ☐ بله ☐ خیر

کشش سیم

- سایز نهایی سیم پس از کشش دقیقاً کنترل شده؟ (مثلاً $2.5\text{mm} \pm 0.05\text{mm}$) ☐ بله ☐ خیر
- کشش یکنواخت انجام شده؟ (بدون موج، له‌شدگی یا ترک سطحی) ☐ بله ☐ خیر
- ماشین کشش تنظیم دقیق دارد و فید با سرعت مناسب انجام می‌شود؟ ☐ بله ☐ خیر

آنیل (پخت حرارتی)

- دمای آنیل بین $600-700^{\circ}\text{C}$ تنظیم شده؟ ☐ بله ☐ خیر
- مدت زمان آنیل مناسب (مثلاً ۳۰-۶۰ دقیقه) بوده؟ ☐ بله ☐ خیر
- خنک‌کاری به‌صورت کنترل‌شده انجام شده؟ (نه سریع، نه رهاشده در هوا) ☐ بله ☐ خیر

بسته‌بندی و برچسب‌گذاری

- هر رول به‌درستی بسته‌بندی شده؟ ☐ بله ☐ خیر
- برچسب مشخصات شامل سایز، وزن، تاریخ، کد تولید دارد؟ ☐ بله ☐ خیر
- محصول نهایی عاری از روغن یا رطوبت اضافی است؟ ☐ بله ☐ خیر

امروز آهن

تست‌های مکانیکی و نهایی

تست	حد مجاز	بررسی
تست کشش	مقاومت مناسب و بدون شکست ترد	☐ قابل قبول ☐ غیر قابل قبول
تست خمش (خمکاری ۹۰ یا ۱۸۰ درجه)	بدون ترک خوردگی	☐ بله ☐ خیر
یکنواختی سطح	بدون نقاط برجسته یا خراش عمیق	☐ بله ☐ خیر
تست وزنی (وزن بر متر)	$\pm 5\%$ تلورانس	☐ بله ☐ خیر